*Maestría en Contabilidad*

***Excelencia***

*Facultad de Contabilidad y Finanzas*

**Plan de Estudios**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Cursos | Créditos | Horas |
| Obligatorios |  |  |
| 1. Contabilidad Financiera | 3 | 90 |
| 1. Análisis Financiero | 2 | 60 |
| 1. Control Interno | 2 | 60 |
| 1. Auditoría Financiera | 3 | 90 |
| 1. Finanzas Corporativas | 2 | 60 |
| 1. Contabilidad Gerencial | 2 | 60 |
| 1. Evaluación Financiera de Inversiones | 2 | 60 |
| 1. Contabilidad Internacional | 2 | 60 |
| 1. Gestión Estratégica del Costo | 2 | 60 |
| 1. Consolidación Fusión y Disolución de Empresas | 3 | 90 |
| 1. Dirección Estratégica | 2 | 60 |
| 1. Sistemas Computarizados de Contabilidad | 2 | 60 |
| 1. Seminario Especial de Contabilidad | 2 | 60 |
| 1. Gestión de los Recursos Humanos | 2 | 60 |
| 1. Auditoría de Gestión | 2 | 60 |
| 1. Sistema Financiero | 2 | 60 |
| 1. Seminario Especial de Auditoría | 2 | 60 |
| Taller de avance de investigación | 26 |  |
| Tesis de Maestría | 11 |  |

Los maestrantes, pueden obtener más de 74 créditos establecidos por el programa, si:

* Presentan artículos para su publicación en revistas referenciadas. (Por cada artículo se otorgarán 2 créditos).
* Presentación de ponencias en eventos científicos de carácter nacional e internacional. (Por cada ponencia se otorgarán 2 créditos).