*Maestría en Administración de Negocios*

***Excelencia***

*Facultad de Economía*

**Plan de Estudios**

|  |  |
| --- | --- |
|  Cursos | Créditos |
| *Cursos Básicos (Obligatorios)* |  |
| 1. Dirección De Empresas
 | 2 |
| 1. Técnicas Cuantitativas De Gestión
 | 2 |
| 1. Marketing
 | 2 |
| 1. Metodología De La Investigación
 | 2 |
| 1. Administración Financiera Operativa
 | 2 |
| 1. Administración De Recursos Humanos
 | 2 |
| 1. Evaluación Económico Financiera De Proyectos
 | 2 |
| 1. Administración De Operaciones
 | 2 |
| 1. La Dimensión Financiera Del Cuadro De Mando
 | 2 |
| 1. Dirección Estratégica
 | 2 |
| *Cursos Optativos* |  |
| 1. Gestión De La Información
 | 2 |
| 1. Negociación
 | 2 |
| 1. Marketing De Los Servicios
 | 2 |
| 1. Gestión De La Calidad
 | 2 |
| 1. Logística Empresarial
 | 2 |
| 1. Técnicas Estadísticas Aplicadas A La Gestión
 | 2 |
| 1. Emprendimiento
 | 2 |
| 1. Plan De Negocios
 | 2 |
| 1. Fundamentos De Contabilidad Internacional
 | 2 |
| 1. Simulación De Negocios
 | 2 |
| *Taller De Tesis I* | 6 |
| *Taller De Tesis II* | 8 |
| *Taller De Tesis III* | 8 |
| *Actividades No Lectivas*  | 8 |
| *Defensa De La Tesis* | 10 |