*Maestría en Administración de Negocios*

***Excelencia***

*Facultad de Economía*

**Plan de Estudios**

|  |  |
| --- | --- |
| Cursos | Créditos |
| *Cursos Básicos (Obligatorios)* |  |
| 1. Dirección De Empresas | 2 |
| 1. Técnicas Cuantitativas De Gestión | 2 |
| 1. Marketing | 2 |
| 1. Metodología De La Investigación | 2 |
| 1. Administración Financiera Operativa | 2 |
| 1. Administración De Recursos Humanos | 2 |
| 1. Evaluación Económico Financiera De Proyectos | 2 |
| 1. Administración De Operaciones | 2 |
| 1. La Dimensión Financiera Del Cuadro De Mando | 2 |
| 1. Dirección Estratégica | 2 |
| *Cursos Optativos* |  |
| 1. Gestión De La Información | 2 |
| 1. Negociación | 2 |
| 1. Marketing De Los Servicios | 2 |
| 1. Gestión De La Calidad | 2 |
| 1. Logística Empresarial | 2 |
| 1. Técnicas Estadísticas Aplicadas A La Gestión | 2 |
| 1. Emprendimiento | 2 |
| 1. Plan De Negocios | 2 |
| 1. Fundamentos De Contabilidad Internacional | 2 |
| 1. Simulación De Negocios | 2 |
| *Taller De Tesis I* | 6 |
| *Taller De Tesis II* | 8 |
| *Taller De Tesis III* | 8 |
| *Actividades No Lectivas* | 8 |
| *Defensa De La Tesis* | 10 |